## УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК, КМТ

## KC50B (CDS6250B), DMTG

|  |  |
| --- | --- |
| основная фото | * УЦИ (устройство цифровой индикации) * Максимальный диаметр над станиной 500 мм * Длина точения до 3000 мм |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | Серия токарно-винторезных станков | КМТ |
|  |  |  |  |

## Конструктивные особенности:

|  |  |
| --- | --- |
| **Коробка скоростей.**  Коробка передач имеет большой диапазон скоростей и разработана в соответствии с мировыми стандартами станкостроения. Все шестерни подач для прочности имеют  поверхностную закалку. Реализована централизованная система смазки, что гарантирует малый износ шестеренок  в процессе работы и продлевает срок эксплуатации станка | **IMG_3123** |
| **Задняя бабка**  Приспособление для крепления заготовки (при обработке в центрах), или для крепления инструментов, таких например как метчик, плашка при нарезании резьбы; свёрл или сверлильного патрона при сверлении отверстий | **CDE-3** |
| **Суппорт**  Приспособление для крепления обрабатывающего инструмента и перемещения инструмента в заданных направлениях | **CDS-36 2** |
| **Коробка подач**  С помощью коробки подач регулируют скорость перемещения суппорта и закрепленного на нем инструмента вдоль направляющих станины, то есть продольную подачу. На лицевой стороне коробки подач имеются рукоятки для регулировки подачи резца (путь, проходимый за один оборот вращения детали) и включения ходового винта | **CDE-1** |
| **Люнеты**  Подвижной и неподвижный люнеты предназначены для поддержки длинных заготовок при обработке во избежание прогиба. | **Описание: http://stankomach.com/netcat_files/145/44/cb773262384f3cee88f2662c994321c3** |
| **УЦИ**  Все универсальные токарные станки DMTG серии CDS опционально могут быть оснащены Устройством цифровой индикации (УЦИ) SDS6. Устройство цифровой индикации SDS6 включает в себя новейшую 16 битную SCM технологию. Каждая ось поддерживает 40 точек нелинейной компенсации. УЦИ предназначено для обработки электрических сигналов поступающих от оптоэлектронных преобразователей линейных перемещений (оптических линеек) и осуществляет визуализацию на цифровом табло полученной информации, а также оказывает помощь в выполнение операций обработки | **s-l1000** |

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|  |  |
| --- | --- |
| **Модельный ряд** | **КС50В (CDS6250B)** |
| Максимальный диаметр обработки над станиной, мм | 500 |
| Максимальный диаметр обработки над суппортом, мм | 290 |
| Максимальный диаметр обработки в выемке станины, мм | 760 |
| Длина выемки станины, мм | 280 |
| Расстояние между центрами, мм | 1000/1500/2000 |
| Диаметр патрона, мм | 250 |
| Ширина станины, мм | 394 |
| Размер хвостовика инструмента, мм | 25х25 |
| Поворот верхних резцовых салазок, град. | ±45 |
| Мощность электродвигателя главного привода, кВт | 7,5 |
| Диаметр отверстия в шпинделе, мм | 82 |
| Фланец шпинделя | Camlock D8 (DIN 55029, ISO 702/II) |
| Внутренний конус шпинделя | метрический 90 мм (1:20) |
| Диапазон скоростей вращения шпинделя, об./мин. | 26-2000 |
| Количество диапазонов вращения шпинделя | 16 |
| Пределы шагов метрических резьб, мм | 0,35-80 |
| Пределы шагов дюймовых резьб, ниток/дюйм | 7/16-80 |
| Пределы шагов модульных резьб, модуль | 0,2-40 |
| Пределы шагов питчевых резьб, питч диаметральный | 7/8-160 |
| Скорость подачи по осям Х, Z, мм/об | 0,044-1,48/0,022-0,74 |
| Торец шпинделя | D8 |
| Конус шпинделя | 1:20 |
| Диаметр пиноли задней бабки, мм | 75 |
| Конус задней бабки | МТ5 |
| Выдвижение пиноли задней бабки, мм | 150 |
| Габаритные размеры, мм | 2930/3430/3930 х 1223 х 1295 |
| Масса нетто, кг | 2170/2420/2620 |

## Комплектация:

|  |
| --- |
| УЦИ (устройство цифровой индикации) |
| Система подачи СОЖ |
| 3-х кулачковый патрон ф250мм |
| 4-х кулачковый патрон ф315мм |
| Планшайба ф480мм |
| Люнет подвижный ф20-100 |
| Люнет неподвижный ф30-200 |
| Переходная втулка для шпинделя |
| Рычаг ускоренных подач |
| Пресс-масленка |
| Освещение рабочей зоны |
| Защитный кожух патрона |
| Защитный кожух резцедержателя |
| Защитный кожух от разбрызгивания СОЖ сзади станка |
| Ножная педаль |
| Комплект опор для монтажа станка |
| Упорный центр |
| Руководство по эксплуатации на русском языке |

## СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ:

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование оборудования** | **Цена**  **с НДС** |
| **KC50B/1000 (CDS6250B/1000) Токарно-винторезный станок с УЦИ** | **143 885 CNY** |
| **KC50B/1500 (CDS6250B/1500) Токарно-винторезный станок с УЦИ** | **165 251 CNY** |
| **KC50B/2000 (CDS6250B/2000) Токарно-винторезный станок с УЦИ** | **180 869 CNY** |

**Гарантия 1 год**

## Условия оплаты оборудования:

**Складское оборудование:** 100% предоплата.

**Заказное оборудование:** 50% предоплата, 30% по факту готовности оборудования на заводе-изготовителе, 20% по факту поступления оборудования на склад.

## Условия отгрузки:

**Самовывоз** со склада Поставщика в РФ.

**Доставка** оплачивается отдельно

****