Проволочно-вырезной электроэрозионный многопроходный станок DK7745

|  |  |
| --- | --- |
|  | * Система ЧПУ на базе Windows XP * CAM система интегрирована в ЧПУ      * Устройство натяжения и перемотки проволоки * Шаговые двигатели на осях X/Y * Высокоточные линейные направляющие HIWIN * Шероховатость до Ra 1,2 |

|  |
| --- |
| Серия DK77 |
| http://qrcoder.ru/code/?https%3A%2F%2Fwww.stanki.ru%2Fcatalog%2Fprovolochno_vyreznye_stanki%2Fprovolochno_vyreznoy_elektroerozionnyy_stanok_mod_dk7725_dk7725e%2F%23video-gallery-4&4&0 |

**Конструктивные особенности:**

|  |  |
| --- | --- |
| Система ЧПУ на базе Windows XP имеет встроенную CAD/CAM систему, которая позволяет создать управляющую программу «с нуля» на станке без использования дополнительного программного обеспечения, а встроенная функция «Автотехнолог» сама подберет оптимальные режимы резания. |  |
| Функции системы ЧПУ:   * Определение кромки заготовки * Определение центра отверстия * Функция «Автотехнолог» * Возврат в исходную точку * Режим имитации * Защита от порыва проволоки |  |
| * Высокоточные **линейные направляющие HIWIN** рельсового типа повышают стабильность получения максимальных точности и шероховатости * Высокоточные ШВП | 图形用户界面  描述已自动生成  图片包含 小, 鸟, 站, 躺  描述已自动生成 |
| Прецизионные фильеры **0,192 мм** исключают вибрацию проволоки, **повышают точность реза и улучшают шероховатость поверхности.** |  |
| Комплект оптических линеек осей X, Y с УЦИ |  |
| Улучшенное устройство натяжения проволоки |  |

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| **Модель** | **DK7745** |
| --- | --- |
| Перемещение рабочего стола X×Y, мм | 450 × 550 |
| Рабочий стол, мм | 580 × 850 |
| Максимальная толщина резания, мм | 400 |
| Максимальный угол наклона проволоки | ±6°/80 мм |
| Максимальная нагрузка на стол, кг | 450 |
| Тип конструкции направляющих проволоки | регулируемая |
| Максимальная производительность, мм2/мин | 150 |
| Средняя эффективная производительность, мм2/мин | 100 |
| Наилучшая шероховатость поверхности, мкм | Ra 2,5 – при однопроходной обработке  Ra 1,2…1,5 – при многопроходной обработке |
| Диаметр проволоки, мм | Ø0,12 – 0,25 |
| Максимальный рабочий ток, А | 10 |
| Общая потребляемая мощность, кВт | 2 |
| Точность обработки, мм | 0,015/100мм |
| Электропитание | 3 фазы × 380 В × 50 Гц |
| Габариты станка, мм | 1700 × 1350 × 1700 |
| Масса станка | 1 700 |

## Стандартная комплектация:

|  |
| --- |
| ЧПУ на базе Windows XP, LCD монитор |
| Встроенная CAD/CAM система на основе «AUTOCAD» |
| Высокоточные линейные направляющие осей X, Y **HIWIN (рельсовый тип)** |
| Высокоточные ШВП |
| Выносной пульт управления |
| Узел натяжения и перемотки проволоки |
| Шаблон для выставления вертикальности проволоки |
| Бак СОЖ |
| Насос с комплектом кабелей |
| Генератор импульсов |
| Автоматическая система смазки |

**Условия оплаты оборудования:**

**Складское оборудование:** 100% предоплата.

**Заказное оборудование:** 50% предоплата, 30% по факту готовности оборудования на заводе-изготовителе, 20% по факту поступления оборудования на склад ООО «КАМИ-ГРУПП».

**Условия отгрузки:**

**Самовывоз** со склада Поставщика в РФ.

**Доставка** оплачивается отдельно.

**Гарантия 1 год. Собственный сервис.**

[](https://cto.stanki.ru/)

**СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование оборудования** | **Цена с НДС** |
| **Проволочно-вырезной электроэрозионный многопроходный станок**  **IRONMAC DK7745**  **Опции, включенные в стоимость:**  Оптические линейки с УЦИ – 1 компл.  Устройство натяжения проволоки – 1 компл.  Прецизионные фильеры 0,192 мм – 1 компл.  Катушка молибденовой проволоки 2000 м – 2 шт.  СОЖ 2кг банка – 2 шт.  Фильтр СОЖ – 2 шт. | **90 606 CNY** |